

Verarbeitungsindustrie

Lagereinrichtungen, Maschinen, Generatoren, Kontrollräume, Elektroschränke, Luftqualitätssysteme.



Integrierte Produktionsprozesse stellen komplexe Brandrisiken dar, die es mit Brandschutzanlagen zu bekämpfen gilt, die speziell für diese Gefahren konzipiert wurden. Die Ausrüstung, die zur Handhabung der verarbeiteten Lebensmittel genutzt wird, wird in einem Umfeld betrieben, das viele einzigartige Brandgefahren beinhaltet, inklusive brennbarem Staub, mechanischer Teile und Hitze. Staub, der Öl und Hitze ausgesetzt ist, kann leicht zu einem Brand führen und so Sicherheit, Vermögenswerte und die Produktion gefährden.

Darüber hinaus erlassen die Gesundheits- und Sicherheitsbehörden Normen und Vorschriften über Mindestanforderungen zum Schutz von sowohl Leben als auch Ressourcen gegen Feuer. Brände können verhindert und Schäden begrenzt werden durch die Verbesserung des Designs und der Verlässlichkeit der Brandunterdrückungsausrüstung. FirePro Anlagen sind autonom, von langer Lebensdauer, beständig und äußerst kostengünstig zu überwachen oder in Stand zu halten. Sie werden in Pumpen, Kompressoren, Analyseanlagen, Hochspannungs- und Luftqualitätssystemen, in Schwerlastfahrzeugen und anderen Ausrüstungsgegenständen der verarbeitenden Industrie eingesetzt.

FirePro Anlagen können einen Brand direkt an seiner Quelle lokalisieren und löschen, was von enormer Wichtigkeit ist, um das Risiko und den Schaden für

andere Kernelemente und/oder Mitarbeitern zu reduzieren. Das Sprühflutsystem und/oder die maßgeschneiderte Anlage wird einen Brand unterdrücken und das Feuer daran hindern erneut aufzuflammen. Die Modularität der Anlage macht es möglich, sie für den Einsatz an neuen oder bereits bestehenden Geräte zu konzipieren. Mehr noch, unsere chemische Verbindung ist umweltfreundlich und minimiert daher ökologische Bedenken noch weiter.

