

Pemrosesan

Fasilitas penyimpanan, permesinan, generator, ruang kontrol, kabinet listrik (electrical cabinets), sistem kualitas udara (air quality sistem/AQS).



Proses produksi yang terintegrasi mengandung risiko kebakaran kompleks hingga harus ditalangi oleh sistem proteksi kebakaran yang didesain untuk memperkecil bahaya khusus tersebut. Peralatan yang digunakan untuk menangani produk hasil pemrosesan beroperasi dalam lingkungan yang mengandung banyak bahaya percikan api (fire hazard) unik, termasuk debu padat (debris) yang mudah terbakar, bagian-bagian mekanik dan panas. Debu padat (debris) yang terpapar minyak dan panas dengan cepat mengakibatkan api dan membahayakan keamanan, modal dan produksi.

Terlebih, para pihak berwenang di bidang kesehatan dan keamanan telah menetapkan kode dan standar persyaratan minimum dalam melindungi baik nyawa maupun aset dari kebakaran. Kebakaran dapat dicegah, kerusakan pun dapat diminimalkan, dengan memperbaiki desain dan meningkatkan keandalan peralatan pencegah kebakaran. Sistem FirePro bekerja secara otonomi (autonomous), dengan masa pakai panjang (long life), sangat tahan lama, dan dapat dipantau atau dirawat dengan biaya begitu terjangkau. Sistem FirePro digunakan pada pompa, kompresor, bangunan-bangunan penganalisis (analyzer buildings), tegangan tinggi, sistem kualitas udara (air quality systems), kendaraan berat dan peralatan pemrosesan lainnya.

FirePro.

Sistem FirePro dapat mendeteksi dan memadamkan api langsung di sumbernya; ini merupakan hal penting dalam mengurangi risiko serta kerusakan pada aset lain dan/atau cedera personel. Sistem pemadaman menyeluruh (total-flooding) dan/atau pemakaian yang disesuaikan (custom application) akan mencegah dan menghindari kebakaran timbul kembali. Sistem yang bersifat modular memungkinkan untuk didesain sebagai aplikasi baru maupun cangkokan (retrofitted). Terlebih, senyawa kami ramah lingkungan dan dengan demikian semakin mengurangi masalah ekologi.



