

## Indústria de Processamento

**Instalações de armazenamento, máquinas, geradores, salas de comando, armários elétricos e sistemas de qualidade do ar.**



Os processos de produção integrada apresentam riscos de incêndio complexos que devem ser resolvidos com sistemas de proteção contra incêndios concebidos para diminuir estes mesmos perigos. O equipamento utilizado para o manuseio de produtos processados funciona num ambiente com riscos de incêndio específicos, incluindo resíduos combustíveis, peças mecânicas e calor. Os resíduos expostos a óleos e ao calor podem desencadear rapidamente um incêndio e colocar em risco a segurança, o capital e a produção.

Além disso, as autoridades de saúde e segurança estabelecem códigos e normas para os requisitos mínimos de proteção de pessoas e ativos contra incêndios. É possível evitar incêndios e minimizar os danos aumentando a confiabilidade do equipamento de supressão de incêndios e melhorando a concepção do sistema. Os sistemas FirePro são autônomos, tem longa vida, altamente resistentes e os custos da sua manutenção ou monitoramento são muito baixos. Eles são utilizados em bombas, compressores, instalações de analisadores, altas tensões, sistemas de qualidade do ar, veículos pesados e outro equipamento de processamento.

Os sistemas FirePro conseguem detectar e extinguir um incêndio na sua origem, o que é importante para a redução do risco e dos danos causados em outros ativos críticos e/ou no pessoal. O sistema de inundação total e/ou a aplicação

# FirePro.

individualizada suprimem o incêndio e evitam que ele volte a deflagrar. O sistema de módulos permite que ele seja concebido tanto para novas aplicações como para o retrofit de aplicações existentes. Além disso o nosso composto é ecológico e, portanto, também reduz o impacto no ambiente.

