

Productos químicos

Bombas, compresores, equipamiento eléctrico, sistemas de procesado, almacenes y equipos de análisis.



Los procesos químicos son especialmente vulnerables al riesgo de explosiones, fuegos e incidentes por exceso de presurización. Los laboratorios químicos cuentan con procedimientos para ayudar a prevenir incendios y para protegerse en caso de que ocurran, pero puede haber accidentes y, de hecho, los hay. La presencia de fuentes de ignición como quemadores de gas, placas calefactoras y materiales pirofóricos, así como la volatilidad propia de los compuestos químicos y otras sustancias, conllevan un riesgo de incendio considerable.

Los almacenes y los tanques techados suponen una amenaza de alto riesgo para las plantas de almacenamiento de productos petroquímicos y químicos. Las campanas de extracción de humos y las cajas de guantes de los laboratorios ayudan a controlar el riesgo de inhalación de humos, pero sirven de poca ayuda contra el fuego. Una chispa o un aumento de temperatura debido a un desequilibrio en el sistema pueden desencadenar una catástrofe. Una vez encendidos, un fuego o una explosión se pueden propagar por las tuberías u otros sistemas causando fuegos o explosiones en cadena por toda la instalación.

Detectar el fuego en su foco es crucial para reducir el riesgo de que el personal de laboratorio y los activos y operaciones esenciales sufran daños. FirePro ofrece detección y extinción de incendios a medida para múltiples aplicaciones de

FirePro.

procesado y de laboratorio. Podemos proteger equipamientos clave detectando y extinguiendo el fuego en sus primeras fases. Esto impide su propagación y hace que sea innecesario usar los sistemas de extinción de incendios a base de agua, evitando así daños colaterales.

