

Industria di trasformazione

Depositi, macchinari, generatori, sale controllo, armadi elettrici, sistemi di qualità dell'aria.



I processi di produzione integrati comportano rischi d'incendio complessi che devono essere affrontati con sistemi di protezione antincendio progettati per ridurre esattamente questo tipo di pericoli. Le apparecchiature utilizzate per la movimentazione dei prodotti lavorati operano in un ambiente che presenta molti rischi specifici di incendio, compresi i detriti combustibili, le parti meccaniche e il calore. I detriti esposti al carburante e al calore possono innescare rapidamente un incendio e mettere a rischio la sicurezza, il capitale e la produzione.

Inoltre, le autorità preposte alla salute e alla sicurezza emanano codici e norme sui requisiti minimi di protezione dagli incendi per le vite umane e i beni. Gli incendi possono essere prevenuti e i danni possono essere ridotti al minimo migliorando la progettazione e l'affidabilità dell'impianto antincendio. I sistemi FirePro sono autonomi, di lunga durata, altamente sostenibili e il loro controllo e la loro manutenzione hanno un costo estremamente basso. Vengono utilizzati in pompe, compressori, locali per gli analizzatori, alta tensione, sistemi di qualità dell'aria, veicoli pesanti e altre apparecchiature di lavorazione.

I sistemi FirePro possono rilevare ed estinguere un incendio all'origine, cosa molto importante per ridurre il rischio e i danni ad altre risorse essenziali e/o al personale. Il sistema di saturazione totale (total flooding) e/o l'applicazione

personalizzata sopprimeranno l'incendio e ne impediranno la riaccensione. La modularità del sistema ne consente la progettazione sia per applicazioni nuove che per applicazioni retrofit. Inoltre il nostro composto chimico è ecocompatibile, riducendo così l'impatto ambientale.

