

화학 공업

펌프, 압축기, 전기 설비, 처리 시스템, 저장 및 분석기.



화학 공정은 폭발, 화재 및 과압의 위험에 특히 취약합니다. 화학 실험실은 화재 방지 보호 절차를 갖추고 있으나, 그럼에도 사고는 발생합니다. 화학물질 및 기타 물질 고유의 휘발성을 비롯하여, 가스 버너, 핫 플레이트 및 자연 발화 물질과 같은 발화원이 상당한 화재 위험을 야기합니다.

저장소 및 옥상 탱크는 석유 화학 공장 및 화학 공장의 고위험 요소입니다. 이와 마찬가지로 실험실 흡 후드와 글러브 박스는 연기 흡입의 위험을 제어하는데 도움이 되지만, 화재 보호 기능은 거의 없습니다. 시스템 불안정으로 인해 스파크가 발생하거나 온도가 상승하면 큰 재앙이 발생할 수 있습니다. 일단 불이 나면, 배관 및 기타 시스템을 통해 화재 및 폭발이 확산되어 시설 전체에 연쇄 화재 또는 폭발이 발생할 수 있습니다.

화재원을 감지하는 것은 실험실 연구원의 부상 위험과 필수 작업 및 자산의 손실 감소에 매우 중요합니다. FirePro는 다중 처리 및 실험실 애플리케이션용 맞춤형 화재 감지 및 진압 기능을 제공합니다. 당사는 초기 단계에서 화재를 감지하고 진화함으로써 주요 장비를 보호합니다. 이는 화재 확산을 방지하고 부지 내 수계 소화 시스템을 이중화하여 부수적 손상을 피합니다.

