

## 제조업

유해물질, 필터, 인화성 액체, 화학물질 및 페인트 보관소, 전기 설비.



사고나 방화로 인한 생산 공장의 화재 위험은 직원 안전, 비즈니스 연속성 및 수익성 보장을 위해 제거해야 하는 위험 요소입니다. 화재 위험은 생산 라인, 자재, 액체, 설비, 화학물질 및 페인트 보관소, 전기실에서 발생하며, 심지어 최근에는 방화로 발생하기도 합니다. 이러한 서로 다른 화재 위험을 해결하고 비즈니스 연속성을 보장하기 위해서, 화재 방지 시스템은 다양한 기능을 갖추고 있어야 합니다.

NFPA 표준 및 지침은 최소 합의 수준의 화재 방지를 제공합니다. 이는 모든 상황에 적합하지 않거나, 고도방재리스크(HPR) 기대 수준의 손해를 통제할 수 없습니다. FirePro 시스템은 여러 주요 자산을 보호할 수 있는 특수 자격을 갖추고 있습니다. 시스템의 모듈성으로 인해 화재 감지 및 화재 진압이 모든 잠재적 화재원 인근에서 이루어집니다. 결과적으로 현장에서 화재 감지 및 진압이 이루어집니다.

FirePro의 전역 방출방식 농축 에어로졸 기술은 스프링클러와 같은 부수적 시스템을 작동시킬 필요 없이 신속하고 신뢰할 수 있는 효과적인 화재 진압을 보장합니다. 이 시스템은 외부 전원 없이도 원격 위치에서 독립적으로 작동할 수 있습니다. 또한 제조 공장 소유주와 경영자는 FirePro가 일반 제조 공장에서의 사용에 요구되는 엄격한 국제 테스트를 통과했기에 안심할 수 있습니다.

