

FirePro.

Agrowin Netherlands

Ubicación: **Europa** Distribuidor: **FirePro Benelux** Aplicación: **Almacén** Industria: **Agrícola, Química**



Agrowin BV se creó en 1989 a partir de la fusión de Agrarian Union Vulcan y Winterswijk. Desde entonces se especializa en la comercialización, asesoramiento y venta de pesticidas, semillas, fertilizantes y otros suministros para la agricultura y la horticultura. La empresa dispone de varios almacenes de distribución que contienen mercancías peligrosas que plantean evidentes riesgos de incendio.

La tarea

Diseñar, suministrar, instalar, poner en servicio y mantener un sistema fiable de detección de incendios y de extinción de incendios de reacción rápida en almacenes que contengan materiales combustibles.

El sistema debe diseñarse conforme a los requisitos del PGS 15 para el Almacenamiento de Sustancias Peligrosas Envasadas y ser eficaz y eficiente para las clases A, B y C de incendio, ya que el material combustible varía. También es esencial que el sistema reaccione con rapidez, a fin de minimizar cualquier interrupción de las operaciones.

Generadores FirePro utilizados:

FP-1200S

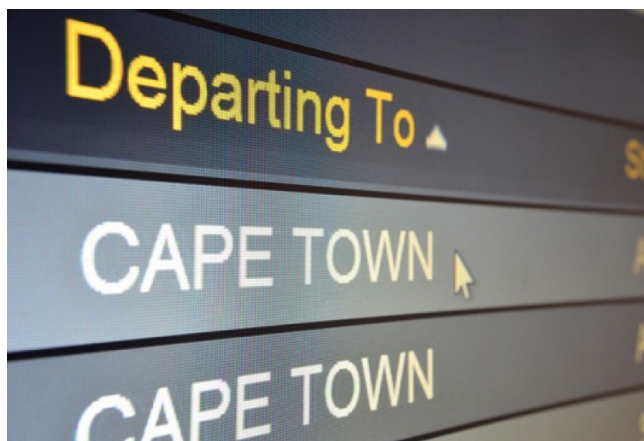
FP-5700S

Riesgos y consecuencias

La normativa sobre sustancias peligrosas y atmósferas explosivas exige que se controlen los riesgos para las mercancías almacenadas en el interior y que se prevean medios de protección para cualquier incidente previsible. Los riesgos de incendio aumentan cuando existen fuentes de ignición como los equipos eléctricos que, junto con los errores humanos, son las principales causas de incendio. El objetivo de un sistema de protección contra incendios es garantizar la evacuación segura del personal y limitar los daños estructurales y a los productos.

¿Por qué elegir FirePro?

Los almacenes que siguen las directrices del PGS 15 utilizaban tradicionalmente sistemas de espuma para la protección contra incendios. Sin embargo, debido a los numerosos retos operativos y de mantenimiento de estos sistemas, se inició la búsqueda de una solución alternativa. Las características de la tecnología FirePro se ajustaban a las directrices PGS 15. Su idoneidad en entornos explosivos, su eficaz capacidad de extinción así como su modularidad y facilidad de mantenimiento fueron factores decisivos para la selección de los sistemas FirePro para proteger esta exigente aplicación.



Resultados y aplicación

El sistema FirePro se ha instalado con éxito sin necesidad de instalar tuberías y cumpliendo todas las normas y reglamentos. Actualmente protege las mercancías peligrosas del fuego y lo extingue de forma proactiva, eficiente y eficaz.

