

Secteur minier

Moteurs, machines, commandes de ventilation, pompes, matières dangereuses, générateurs, locaux électriques



La protection contre l'incendie dans l'industrie minière doit répondre à des exigences à la fois nombreuses et variées car ce secteur se caractérise par des opérations de grande ampleur et des procédés de production complexes. Les feux et les explosions constituent une menace constante pour les travailleurs et pour la capacité de production des mines. Les incendies qui se déclenchent dans les mines peuvent avoir des conséquences terribles sur le plan des pertes humaines et économiques. Le stockage, la manutention et l'utilisation de matières inflammables et combustibles présentent des risques d'incendie permanents dans tous les domaines de l'exploitation minière.

En outre, les véhicules miniers et autres équipements lourds employés dans les activités souterraines et de surface sont généralement équipés de moteurs diesels, et une grande proportion des incendies qui se déclarent dans le cadre de l'exploitation minière ont un lien avec le carburant utilisé par ces machines. Parallèlement, des systèmes de protection contre l'incendie sont nécessaires au niveau d'autres équipements opérationnels essentiels, tels que les machines, les locaux électriques et les salles ASI, entre autres, en vue de protéger les environnements de travail et d'offrir des garanties concernant le maintien des activités ou les plans de contingence.

FirePro.

Les exploitants miniers ont besoin de systèmes de protection à la fois compacts, efficaces, robustes et autonomes. FirePro offre des solutions en matière de détection et de suppression des incendies liés aux générateurs d'énergie, aux véhicules et aux équipements électriques. Les systèmes FirePro peuvent réduire considérablement les risques encourus par le personnel et prévenir les pertes financières dues aux périodes d'arrêt de l'activité. La mise en œuvre de nos dispositifs modulaires dans le secteur minier tient compte des aspects relatifs aux frais de fonctionnement, à l'efficacité, à la longévité des systèmes et à la sécurité du personnel.



