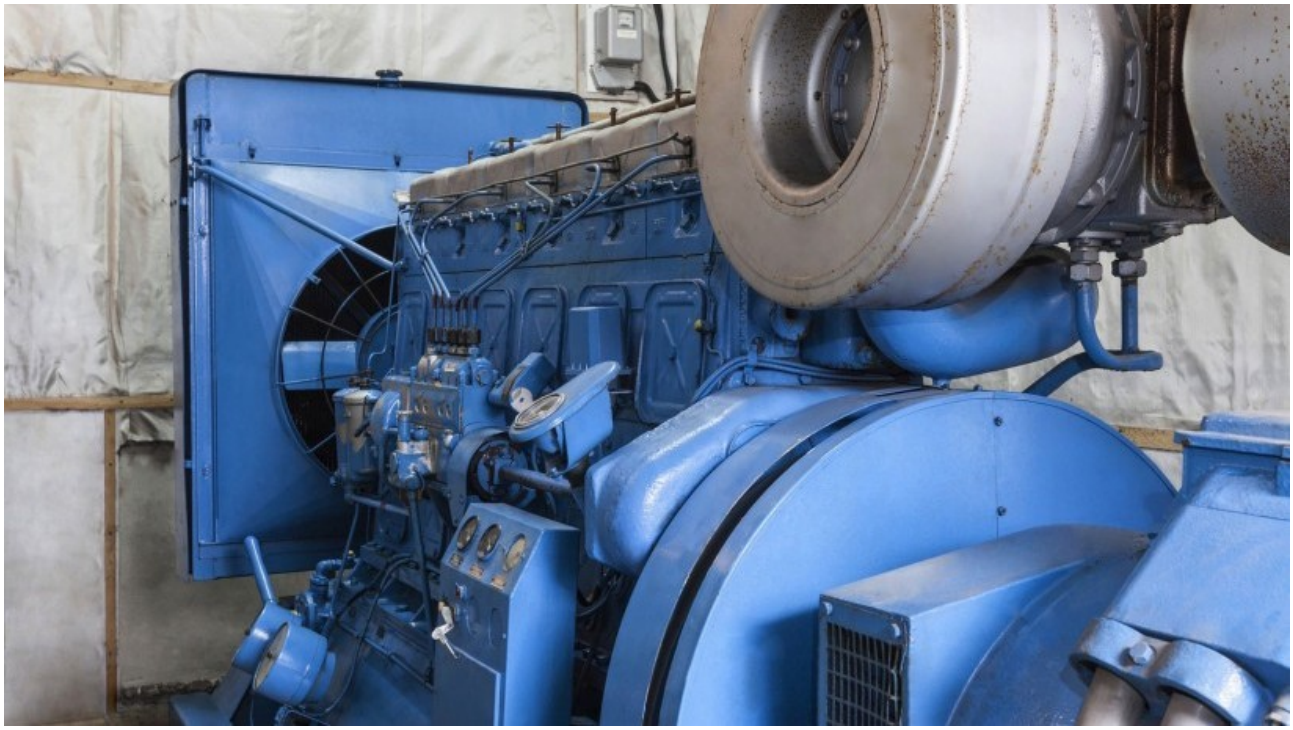
FirePro.

Industrie chimique

Pompes, compresseurs, équipements électriques, systèmes de traitement, stockage et analyseurs

Les procédés chimiques sont particulièrement exposés aux risques d'explosion, d'incendie et de surpression. Bien que les laboratoires chimiques établissent des procédures de prévention et de protection contre les incendies, il arrive que des accidents se produisent. La présence de sources d'inflammation telles que les becs de gaz, les plaques chauffantes et les matières pyrophoriques, ainsi que de composés chimiques et d'autres substances de nature volatile, entraîne des risques d'incendie significatifs.

Les cuves et les réservoirs à toit présentent des risques élevés pour les installations de stockage de produits chimiques et pétrochimiques. Quant aux hottes et aux boîtes à gants de laboratoire, elles contribuent à limiter les risques d'inhalation de fumée mais n'offrent pas de protection contre le feu. Une étincelle ou une augmentation de température due à un déséquilibre dans le système peut entraîner une catastrophe. Une fois déclenchés, un feu ou une explosion peuvent se propager à travers la tuyauterie et les autres dispositifs et provoquer des incendies ou des explosions en chaîne dans l'ensemble de l'installation.

La détection des incendies à la source est cruciale pour réduire les risques de blessure encourus par le personnel de laboratoire ainsi que les risques de dommages aux opérations et biens essentiels. FirePro fournit des systèmes de

détection et de suppression d’incendie sur mesure destinés à une multitude d’applications dans les installations de traitement chimique/pétrochimique et les laboratoires. Nous protégeons les équipements essentiels grâce à une détection et une suppression précoces des incendies. Cela permet d’empêcher que le feu se propage et que les systèmes d’extinction à eau installés dans les bâtiments soient activés : les dommages collatéraux sont ainsi évités.