

Produtos Químicos

Bombas, compressores, equipamento elétrico, sistemas de processamento, armazenamento e analisadores.



Os processos químicos são particularmente vulneráveis ao risco de explosões, incêndios e sobrepessão. Os laboratórios químicos têm procedimentos implementados para os ajudar a evitar e proteger contra incêndios; contudo, podem acontecer acidentes. A presença de fontes de ignição tais como bicos de gás, placas de aquecimento e materiais pirofóricos, assim como a volatilidade inerente dos compostos químicos e de outras substâncias, resultam em risco de incêndio significativo.

Os armazenamentos e tanques de telhados representam altos riscos para as instalações de armazenamento de compostos petroquímicos e químicos. De modo semelhante, as capelas de exaustão e as caixas de luvas ajudam a controlar o risco de inalação de fumos, mas oferecem pouca proteção contra incêndios. Uma faísca ou um aumento de temperatura devido a um desequilíbrio no sistema podem conduzir a uma catástrofe. Uma vez iniciados, um incêndio ou uma explosão podem alastrar através da tubulação e de outros sistemas originando uma cadeia de incêndios ou explosões nas instalações.

A deteção do incêndio na sua origem é fator crítico na redução do risco de lesões do pessoal de laboratório e de danos nas operações e ativos essenciais. A FirePro oferece soluções de deteção e supressão de incêndios individualizadas para muitas

FirePro.

aplicações de processamento e de laboratório. Podemos proteger equipamentos chave mediante a deteção e supressão de incêndios nas fases iniciais. Isto evita a propagação do incêndio e torna redundantes os sistemas de supressão de incêndios à base de água existentes nas instalações, evitando deste modo danos colaterais.

