FirePro.

Przetwarzanie

Pomieszczenia magazynowe, maszyny, generatory, sterownie, Data Center, szafy elektryczne, kontrola jakości powietrza.



Zintegrowane procesy produkcyjne stwarzają złożone zagrożenia pożarowe, które muszą być uwzględnione w systemach ochrony przeciwpożarowej. Sprzęt używany do przenoszenia produktów przetworzonych pracuje w środowisku, które posiada wiele unikalnych zagrożeń pożarowych takich jak odpady łatwopalne, części mechaniczne i wysokie temperatury. Urządzenia narażone na działanie oleju i ciepła mogą szybko doprowadzić do wzniecenia pożaru stworzyć bezpośrednie zagrożenie bezpieczeństwa ludzi, utraty kapitału i przerwania ciągłości produkcji.

Ponadto, organy bezpieczeństwa i higieny pracy przestrzegają standardów i minimalnych wymagań dotyczących ochrony przeciwpożarowej zarówno życia jak i mienia. Pożarom można skutecznie zapobiegać i tym samym zminimalizować wynikłe szkody poprzez poprawę konstrukcji i niezawodności urządzenia gaśniczego. Systemy FirePro są autonomiczne, mają długą żywotność środka gaśniczego, są bardzo trwałe i mają niskie koszty utrzymania. Są one stosowane w pompach, sprężarkach, systemach jakości powietrza, ciężkich pojazdach i innych urządzeniach do przetwarzania.

Systemy FirePro wykrywają i gaszą pożar w początkowej fazie jego rozwoju co jest istotnym czynnikiem w zmniejszaniu ryzyka jego rozprzestrzeniania się. Metoda całkowitego wypełnienia zapobiega ponownemu rozpaleniu zgaszonego płomienia.

Modułowość systemu pozwala na zastosowanie go zarówno w nowych jak i zmodernizowanych aplikacjach. Ponadto, materiał aerozolotwórczy jest przyjazny dla środowiska, i tym samym nie ma negatywnego wpływu na ekologię.



