

## Pharmaindustrie

**Chemieanlagen, Saubere Produktionsanlagen, Handschuhkästen, Labore, Warenlager, Elektrosteuerung.**



Pharmazeutische, biomedizinische und biotechnologische Unternehmen umspannen eine große Bandbreite von Brandgefahren, von chemischen Großprozessanlagen, Saubere Produktionsanlagen über Labore, Warenlager bis hin zur elektrischen Infrastruktur. Hier gibt es auch spezielle Bauanforderungen, um Kollateralschäden wie z.B. durch Dämpfe oder Substanzen, die schädlich für die Mitarbeiter sein können, auszuschließen. Diese dynamischen Faktoren vergrößern die Herausforderung an die Brandortung und Brandunterdrückung gerade in dieser Branche.

Die Anforderung besteht hier darin, das leistungsfähigste und effektivste Anlagenkonzept für jede spezifische Brandbedrohung jeder Produktionsstätte zu finden. Besondere Bedrohungen beinhalten die Verunreinigung der Produkte durch Rauch, Hitze oder ein Sprinklersystem, niedrige Temperaturen, hohe Decken und die Dichte der gelagerten Produkte. Weiterhin können auch Brandschutzsysteme für die Handhabung und Dosierung brennbarer Flüssigkeiten, Feststoffe oder andere Gefahrgüter eine Bedrohung für diese Branche sein.

FirePro kann Ihnen helfen, diesen Herausforderungen zu begegnen und Sie dabei unterstützen, eine effektive und effiziente Brandunterdrückung für alle Anwendungen zu installieren. Wir haben verschiedene Brandschutzsysteme für

# FirePro.

sowohl lokale Anwendungen als auch für Großraumbereiche, wie z.B. Vertriebslager, die Teil einer wichtigen Lieferkette sind, entwickelt und installiert. Mehr noch, wir können hier ein selbstständiges und variables Brandschutzsystem entwickeln, das zudem noch umweltfreundlich ist.

