

## Kimia

**Pompa, kompresor, peralatan listrik, sistem pemrosesan, penyimpanan (storage) dan penganalisis (analyzer).**



Proses kimia secara khusus riskan terimbas bahaya ledakan, kebakaran dan tekanan berlebih (over pressurization). Laboratorium kimia memiliki prosedur di tempat untuk membantu mencegah dan memproteksi laboratorium dari kebakaran. Meskipun demikian, kecelakaan tak terduga tetap dapat terjadi. Adanya sumber-sumber pemantik (ignition sources) seperti pembakar gas (gas burners), plat panas (hot plates) dan material piroforik, termasuk pula di dalamnya senyawa kimia yang memiliki sifat berubah-ubah (inherent volatility); seluruh hal tersebut memicu risiko signifikan timbulnya kebakaran.

Ruang penyimpanan (storage) dan tangki atap (roof-tanks) mendatangkan ancaman berisiko tinggi terhadap pabrik penyimpanan kimia dan petrokimia (chemical and petrochemical storage plants). Serupa hal tersebut, sungkup asap laboratorium (fume hoods) dan kotak sarung tangan (glove boxes) membantu mengendalikan risiko terhirupnya asap. Meskipun demikian, hal-hal tersebut tak banyak memberi proteksi kebakaran. Percikan api (spark) atau kenaikan suhu akibat ketidakstabilan sistem dapat memicu terjadinya bencana. Sekali tersulut, api atau ledakan dapat menyebar lewat pemipaan dan sistem lainnya, hingga terjadi rantai api atau ledakan di seluruh area fasilitas.

Mendeteksi api dari sumbernya merupakan hal yang sangat penting untuk

# FirePro.

mengurangi risiko cedera personel laboratorium maupun kerusakan pada aset dan operasi utama. FirePro memberikan pendeteksian dan pencegahan kebakaran yang dapat dipesan lebih dahulu (bespoke), untuk sejumlah besar aplikasi pemrosesan dan laboratorium. Kami mampu melindungi peralatan kunci (key equipment) dengan mendeteksi dan mencegah kebakaran sejak dini. FirePro mencegah penyebaran api dan menyediakan sistem pencegah kebakaran berbasis air (water-based) di tiap petak tanah dan lapis bangunan hingga mampu mencegah kerusakan kolateral.



