

Indústria de Processamento

Instalações de armazenamento, máquinas, geradores, salas de comando, armários elétricos e sistemas de qualidade do ar.



Os processos de produção integrada apresentam riscos de incêndio complexos que devem ser resolvidos com sistemas de proteção contra incêndios concebidos para diminuir estes mesmos perigos. O equipamento utilizado para o manuseamento de produtos processados funciona num ambiente com riscos de incêndio específicos, incluindo resíduos combustíveis, peças mecânicas e calor. Os resíduos expostos a óleos e ao calor podem desencadear rapidamente um incêndio e colocar em risco a segurança, o capital e a produção.

Além disso, as autoridades de saúde e segurança estabelecem códigos e normas para os requisitos mínimos de proteção de pessoas e ativos contra incêndios. É possível evitar incêndios e minimizar os danos aumentando a fiabilidade do equipamento de supressão de incêndios e melhorando a conceção do sistema. Os sistemas FirePro são autónomos, duradouros, altamente resistentes e os custos da sua manutenção ou monitorização são muito baixos. Eles são utilizados em bombas, compressores, instalações de analisadores, altas tensões, sistemas de qualidade do ar, veículos pesados e outro equipamento de processamento.

Os sistemas FirePro conseguem detetar e extinguir um incêndio na sua origem, o que é importante para a redução do risco e dos danos causados em outros ativos críticos e/ou no pessoal. O sistema de inundação total e/ou a aplicação

FirePro.

individualizada suprimem o incêndio e evitam que ele volte a deflagrar. O sistema de módulos permite que ele seja concebido tanto para novas aplicações como para o condicionamento de aplicações existentes. Além disso o nosso composto é ecológico e, portanto, também reduz o impacto no ambiente.

