

Procesado

Almacenes, maquinaria, generadores, cuartos de control, armarios eléctricos y sistemas de calidad del aire.



Los procesos de producción integrada presentan complejos riesgos de incendio que se deben acometer mediante sistemas de protección contra incendios diseñados para reducir esos mismos peligros. El equipamiento usado para manejar productos procesados funciona en un entorno que presenta riesgos de incendio especiales, como residuos de combustible, piezas mecánicas y altas temperaturas. Los residuos expuestos al combustible y a las altas temperaturas pueden desencadenar un fuego rápidamente y poner la seguridad, el capital y la producción en riesgo.

Las autoridades de salud y seguridad definen códigos y normas que recogen los requisitos mínimos necesarios para proteger vidas y activos del fuego. Los incendios pueden evitarse y los daños minimizarse mejorando el diseño y la fiabilidad de los equipos de extinción de incendios. Los sistemas de FirePro son autónomos, de larga vida, duraderos y tienen unos costes de monitorización y mantenimiento reducidos. Se usan en bombas, compresores, casetas de analizadores, alta tensión, sistemas de calidad del aire, vehículos pesados y otros equipos de procesado.

FirePro.

Los sistemas de FirePro pueden detectar y extinguir un incendio en su origen, lo que es importante para reducir el riesgo y los posibles daños a otros activos críticos y/o al personal. El sistema de inundación total y/o las aplicaciones a medida eliminarán el fuego y evitarán que se reactive. El sistema de módulos se puede adaptar tanto para aplicaciones nuevas como para modernizar aplicaciones existentes. Además, nuestro compuesto es respetuoso con el medioambiente de modo que se reduce el impacto ecológico.

