

Prodotti chimici

Pompe, compressori, apparecchiature elettriche, sistemi di trattamento, stoccaggio e analizzatori.



I processi chimici sono particolarmente esposti ai pericoli derivanti da esplosioni, incendi e fenomeni di pressurizzazione. I laboratori chimici dispongono di procedure per la prevenzione e la protezione contro gli incendi, ma nonostante ciò gli incidenti possono comunque verificarsi. Fonti di ignizione, come bruciatori a gas, piastre riscaldanti e materiali piroforici, compresa la volatilità intrinseca dei composti chimici e di altre sostanze, comportano tutti un rischio significativo di incendio.

I serbatoi di stoccaggio e a tetto rappresentano un serio pericolo per gli impianti di stoccaggio chimico e petrolchimico. Lo stesso dicasi per le cappe e i vani portaoggetti da laboratorio che aiutano a controllare il rischio di inalazione dei fumi, ma non offrono una protezione sufficiente contro gli incendi. Una scintilla o un aumento della temperatura dovuto ad uno squilibrio nel sistema può portare ad una catastrofe. Una volta acceso, un incendio o un'esplosione possono propagarsi attraverso tubazioni e altri sistemi, causando una catena di incendi o esplosioni in tutta la struttura.

Il rilevamento di un incendio all'origine è fondamentale per ridurre il rischio di infortuni per il personale di laboratorio e i danni alle operazioni e attività principali. FirePro fornisce un sistema di rilevamento e soppressione incendi su misura per

FirePro.

applicazioni multiple di trattamento e di laboratorio. Siamo in grado di proteggere le apparecchiature essenziali rilevando e sopprimendo gli incendi in fase iniziale. Ciò ne impedisce la diffusione e rende superflui i sistemi antincendio ad acqua nei locali, evitando così di provocare ulteriori danni.

