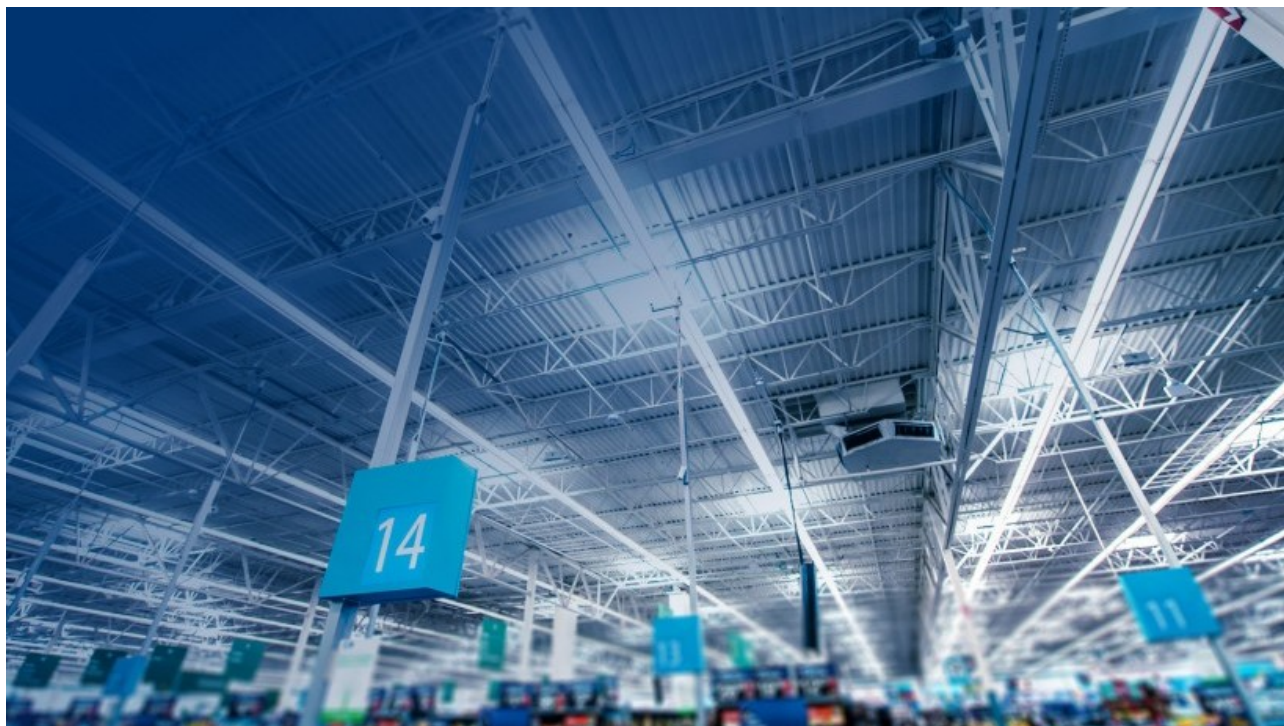


Food & Beverage

Materie prime alimentari, produzione di materiali, macchinari per la lavorazione, filtri dell'aria, cappe, apparecchiature elettriche.



Il settore del food & beverage comprende un'ampia gamma di aziende, comprese quelle coinvolte nella lavorazione delle materie prime alimentari e nella produzione, nel confezionamento e nella distribuzione di alimenti e bevande. Il settore si trova ad affrontare costi sempre crescenti e a dover soddisfare requisiti elevati per il controllo di qualità e igiene. Le operazioni e i beni essenziali devono essere protetti da eventi disastrosi che possono verificarsi nel processo di produzione di alimenti e bevande.

La lavorazione di alimenti a grana fine prodotti in grandi quantità comporta un elevato rischio d'incendio. Parti di macchine difettose, corpi estranei o alte temperature di lavorazione possono causare surriscaldamento, scintille o tizzoni incandescenti che possono innescare incendi ed esplosioni di polveri in impianti di trasporto meccanico e pneumatico, filtri, silos e contenitori. I sistemi antincendio FirePro, ecologici e pre-ingegnerizzati, sono progettati per proteggere la lavorazione e le attrezzature, soddisfacendo nel contempo i severi requisiti igienici e sanitari del settore.

I sistemi FirePro possono proteggere sia i macchinari di produzione che gli impianti in generale. Essi rilevano ed estinguono l'incendio non appena questo si innesca, senza la necessità di attivare un sistema di nebulizzazione ad acqua o altre

tecnologie antincendio che altrimenti interromperebbero la produzione e causerebbero danni collaterali all'impianto. Inoltre, questi sistemi sono sicuri per le attrezzature, le persone e l'ambiente e possono proteggere da danni all'impianto, potenziali infortuni del personale e interruzioni delle attività aziendali.

