

Industria farmaceutica

Impianti chimici, impianti di produzione pulita, confezioni di guanti, laboratori, magazzini, cabine elettriche.



Le case farmaceutiche, di prodotti biomedicali e biotecnologiche sono esposte ad una vasta gamma di rischi d'incendio, che vanno da impianti di sostanze chimiche alla rinfusa, impianti di produzione pulita, laboratori, fino a magazzini e infrastrutture elettriche. Esistono anche specifici requisiti di costruzione atti ad eliminare pericoli collaterali, come quelli derivanti da fumi o da sostanze che possono essere dannosi per i lavoratori. Questa variabilità di fattori aumenta le sfide del rilevamento e dell'estinzione degli incendi in questo settore.

L'esigenza quindi è quella di identificare il progetto di sistema più efficiente ed efficace per ogni minaccia d'incendio specifica in base ai requisiti di ogni impianto. Tra le sfide per questo settore vi è la contaminazione da prodotti derivanti da fumo, calore o da un sistema di irrigatori, basse temperature, soffitti alti e densità di prodotti stoccati. Una ulteriore minaccia per l'industria potrebbe essere costituita da sistemi di protezione antincendio per la movimentazione e l'erogazione di liquidi combustibili, solidi o altri materiali pericolosi.

FirePro può costituire un aiuto per vincere queste sfide e fornire un supporto nell'implementazione di un sistema antincendio efficace ed efficiente in svariate applicazioni. Abbiamo progettato e installato diversi sistemi di protezione antincendio sia per applicazioni locali che per grandi superfici, come i magazzini di

distribuzione, che fanno parte di una filiera produttiva di grande importanza. Inoltre progetteremo un sistema di protezione antincendio autonomo, completo e rispettoso dell'ambiente.

