## FirePro.

## **Depositi**

Apparecchiature elettriche, quadri elettrici, motori, impianti di raffreddamento, combustibili.



Le strutture di stoccaggio a scaffalature alte vengono progettate tenendo conto dei requisiti just-in-time. Di conseguenza, i magazzini, i centri di distribuzione e la grande distribuzione sono tra i beni più preziosi da proteggere dal punto di vista operativo. I guasti tecnici che possono verificarsi in apparecchiature elettriche, quadri elettrici e armadi di comando, motori elettrici e relative batterie, impianti di raffreddamento in impianti di stoccaggio di prodotti surgelati, sbrinatori e lavori di saldatura e di taglio durante le riparazioni aumentano il rischio di incendio.

Secondo l'NFPA, le principali cause di incendio negli impianti di stoccaggio sono sicuramente dolose, seguite da guasti di apparecchiature elettriche (come cavi, trasformatori, interruttori, pannelli di controllo), carrelli elevatori e, infine, reazioni chimiche tra sostanze chimiche incompatibili. Anche i film termoretraibili per confezionamento, i pallet e le merci irradiate possono causare un incendio. Queste grandi installazioni rappresentano una sfida unica sia per gli ingegneri di progettazioni antincendio che per i vigili del fuoco chiamati ad affrontare un incendio.

Il metodo più efficace per proteggere un magazzino da un incendio in rapida espansione è un sistema antincendio appositamente progettato. I tecnici FirePro possono aiutarvi a raggiungere questo obiettivo con una tecnologia che non

## FirePro.

causerà danni collaterali a beni e/o sistemi. Con la nostra tecnologia modulare non è necessario limitare i movimenti del personale, l'uso dell'edificio o interrompere il flusso delle merci o delle attrezzature di magazzino.



