

Sản xuất

Vật liệu nguy hiểm, thiết bị lọc, chất lỏng dễ cháy, kho lưu trữ hóa chất và sơn, thiết bị điện.



Nguy cơ hỏa hoạn trong nhà máy sản xuất do tai nạn hoặc cố tình đốt phá là một yếu tố rủi ro cần được loại bỏ để đảm bảo an toàn cho nhân viên và năng suất sản xuất. Rủi ro hỏa hoạn có ở khắp nơi: từ dây chuyền sản xuất, nguyên liệu thô/thành phẩm, chất lỏng, thiết bị, kho hóa chất và sơn, phòng chứa các thiết bị điện và sự can thiệp của con người. Để giải quyết các rủi ro hỏa hoạn này và để đảm bảo tính liên tục trong kinh doanh, hệ thống phòng cháy chữa cháy phải có khả năng đa cấp.

NFPA chỉ đưa ra những yêu cầu chung tối thiểu về phòng cháy chữa cháy, nhưng với một số rủi ro, cần phải đi xa hơn để hạn chế tổn thất và duy trì tính liên tục. Các hệ thống FirePro đạt điều kiện để bảo vệ nhiều tài sản chính. Tính mô đun của hệ thống đảm bảo phát hiện và triệt tiêu tất cả các nguồn lửa tiềm ẩn. Kết quả là đám cháy được phát hiện và dập tắt tại chỗ, giúp ngăn ngừa đám cháy lan rộng.

Công nghệ dùng sol khí tập trung cô đặc tràn ngập không gian của FirePro đảm bảo dập lửa nhanh, đáng tin cậy và hiệu quả mà không cần kích hoạt hệ thống phụ trợ, ví dụ: các đầu phun nước sprinkler. Hệ thống thậm chí có thể hoạt động độc lập ở các địa điểm xa mà không cần nguồn điện bên ngoài. Các nhà sản xuất và điều hành còn có thể an tâm hơn với sự tuân thủ đầy đủ của FirePro đối với các quy tắc thực hành và các tiêu chuẩn cần thiết để bảo vệ các nhà máy sản xuất.

