FirePro.

Bergbau

Motoren, Maschinen, Lüftungsregler, Pumpen, Gefahrgut, Generatoren, Elektroräume.

Die Brandschutzanforderungen im Bergbau sind umfangreich und verschiedenartig, da die Branche durch Großbetriebe und komplexe Herstellungsprozesse charakterisiert ist. Brände und Explosionen stellen eine ständige Bedrohung für Bergleute und die produktive Kapazität von Minen dar. Ein Minenbrand kann schreckliche Konsequenzen in Form von Todesfällen und wirtschaftlichen Verlusten haben. Lagerung, Handhabung und Gebrauch von entflammbaren und entzündlichen Materialien stellt ein ständiges Brandrisiko für alle Bereiche des Bergbauprozesses dar.

Mehr noch, Minenfahrzeuge und anderes Schwergerät in Über- als auch Unter-Tage-Operationen sind für gewöhnlich diesel-angetrieben und ein großer Prozentsatz von Bergbaubränden sind durch diese dieselbetriebenen Maschinen entstanden. Gleichfalls werden Brandschutzsysteme bei anderen wichtigen Betriebseinrichtungen wie Maschinen, Elektroräumen, USV Räumen usw. benötigt, um die Arbeitsumgebung zu schützen und ungestörten Betriebsablauf und Notfallpläne bieten zu können.

Bergbauunternehmen fordern ein kompaktes Brandschutzsystem, dass effektiv, robust und selbstständig ist. FirePro kann bei der Ortung und Löschung von Bränden helfen, die durch Stromerzeuger, Fahrzeuge und elektrische Ausrüstung

entstanden sind. FirePro Anlagen können Gefahren für Menschenleben erheblich reduzieren und Gewinnverluste durch Arbeitsausfälle verhindern. FirePros modulare Bergbaugeräte richten besondere Aufmerksamkeit auf geringe laufende Kosten, Effektivität, Langlebigkeit und Sicherheit der Bergleute.